



**HARZ Labs**  
MATERIALS FOR 3D PRINTING

# HARZ Labs Dental Cast Pro

Техническая документация

Версия 1.0 / РУС  
23 Января 2024

## РАЗДЕЛ 1: ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Dental Cast Pro предназначен для печати моделей, используемых для литья и прессования

## РАЗДЕЛ 2: СВОЙСТВА МАТЕРИАЛА

### 2.1 Характеристики жидкости

Параметр	Стандарт/метод	Результат
Цвет	-	Вишневый (полупрозрачный)
Запах	-	Слабовыраженный
Плотность	ASTM D1298	$1.1 \pm 0.1$ г/см <sup>3</sup>
Вязкость (25 °C)	ASTM D2393	$400 \pm 200$ мПа·с

### 2.2 Механические свойства

Параметр	Стандарт/метод	Результат
Прочность на изгиб	ASTM D790	$85.0 \pm 10.0$ МПа
Модуль упругости при изгибе	ASTM D790	$1500 \pm 300$ МПа
Прочность на разрыв	ASTM D638	$50.0 \pm 5.0$ МПа
Относительное удлинение при разрыве	ASTM D638	$12.0 \pm 3.0$ %
Твердость	ASTM D2240	$86.0 \pm 2.0$ по Shore D
Ударная вязкость по Изоду (без надреза)	ASTM D4812	$19.0 \pm 5.0$ кДж/м <sup>2</sup>
Ударная вязкость по Шарпи (без надреза)	ASTM D6110	$30.0 \pm 5.0$ кДж/м <sup>2</sup>

### 2.3 Специальные параметры

Параметр	Стандарт/метод	Результат
Растворимость (24 ч)	ASTM D3132	$\leq 0.01$ %
Зольность	ASTM D5630	$< 0.1$ %

Вышеуказанная информация считается точной и представляет собой наилучшие данные, доступные нам в настоящее время. Все образцы были напечатаны и постобработаны в соответствии с инструкциями, предоставленными компанией HARZ Labs. Представленные здесь результаты получены на материалах, постобработанных в соответствии с вышеуказанными инструкциями и могут отличаться, если установленные протоколы не соблюдаются. Пользователи должны проводить свои собственные исследования, чтобы определить, подходят ли свойства материалов под конкретные цели. HARZ Labs LLC (ООО «ХАРЦ Лабс») ни в коем случае не несет ответственности за любые претензии, убытки или убытки любой третьей стороны или за упущенную выгоду, а также за любые специальные, косвенные, случайные или примерные убытки, при их возникновении, даже если ООО HARZ Labs (ООО «ХАРЦ Лабс») было сообщено о возможности такого ущерба.